



DÄCKMASKIN

ST-6056T



BRUKSANVISNING



Läs noggrant igenom hela denna manualen innan du monterar eller använder maskinen.

Innehållsförteckning

1. Introduktion.....	4
2. Varningsdekalering	4
3. Teknisk information	4
4. Transportering	6
5. Paketöppning och forskning av maskinen	6
6. Krav för arbetsutrymme	6
7. Montering.....	6
8. El- och pneumatiska anslutningar	7
9. Styrapparater	7
10. Att lösa däck från klinchen.....	9
11. Att lösa däck från fälgen.....	9
12. Att montera däck på fälg	9
13. Hjälparm	10
13.1. Teknisk information	10
13.2. Säkerhetsanvisningar.....	10
13.3. Montering.....	10
13.4. Transportering	10
13.5. Paketöppning.....	10
13.6. Krav för arbetsutrymme	10
13.7. Sammanställning	10
13.8. Delar.....	11
13.9. Funktioner	11
13.10. Fastsättning av däck	11
13.11. Att lösa däck från fälgen.....	11
13.12. Att montera däck på fälgen.....	12
14. Monteringshuvud utan däckjärn.....	12
14.1. Teknisk information	12
14.2. Säkerhetsanvisningar.....	12
14.3. Transportering	12
14.4. Paketöppning.....	13
14.5. Montering.....	13
14.6. Sammansättning (Bild 19).....	14
14.7. Delar.....	14
14.8. Före användning.....	15
14.9. Förberedning av däck.....	15
14.10. Att lösa däck från fälgen	15
14.11. Att montera däck på fälgen.....	16
15. Fyllning av däck.....	17

16. Flyttande av maskinen.....	17
17. Underhåll.....	18
18. Problemlösning	19
19. Sprängskiss.....	20
20. Eldiagram.....	29
21. Pneumatikschema.....	29

Däckmaskin

Varning

Denna bruksanvisning är viktig för användning av maskinen. Läs noggrant igenom anvisningen före montering och användning. Det är också viktigt att ta hänsyn till säkerhet medan man använder och underhåller maskinen.

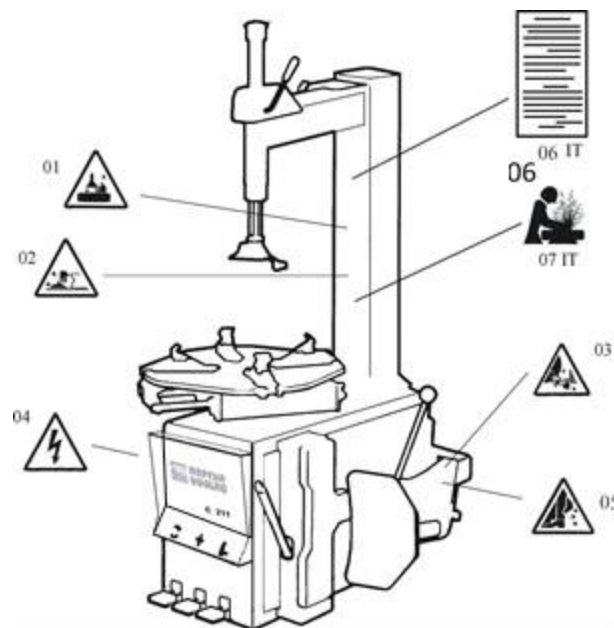
1. Introduktion

Syfte: Automatisk däckmaskin har designats för att lösa däck från fälgar och montera däck på fälgar.

Varning: Använd maskinen endast till sin syfte, använd den inte till något annat. Producenten har inget ansvar för skador eller förlust som kan orsakas om dessa anvisningar inte följs.

Säkerhetsföreskrifter: Maskinen får användas endast av en utbildad professionell, som har läst noggrant igenom bruksanvisningen, eller en person med erfarenhet av en likadan maskin. Modifiering av maskinen och användning till opassande syfte utan tillstånd av producenten, eller att inte följa bruksanvisningen kan leda till fel funktion av maskinen eller dess skadande. I så fall kan producenten dra tillbaka maskinens garanti. Om maskinens delar går sönder för någon anledning, ersätta dem enligt reservdelslistan.

(Obs: Garantin gäller i ett år från producentens leveransdatum; garantin gäller inte med delar som bryts lätt.)



2. Varningsdekal

- 01 Sätt inte dina händer under monteringshuvudet medan användningen
- 02 Sätt inte dina händer mellan hakor medan användningen
- 03 Sätt inte dina händer på däckets fälg när du löser däck från fälgen
- 04 Försäkra, att systemet är väl jordat
- 05 Sätt inte dina fötter mellan klinchpressen och maskinen medan användningen
- 06 Säkerhetsanvisningar, varningsdekal

Varning: Om någon av varningsdekalerna har skadats eller lösts, ersätta den genast. Låt man inte använda maskinen om varningsdekalerna är skadade eller inte finns alls. Sätt inga objekt på sådana platser att de täcker dekalerna.

Kunder kan tillägga dekalerna själv till platser där de behövs.

3. Teknisk information

Fastsättning av fälg från utsidan	12 – 23"
Fastsättning av fälg från insidan	14 – 26"
Däckets maximala diameter	1143 mm (45")
Däckets maximala bredd	406 mm (16")
Maximal arbetstryck	8 – 10 Bar
Spänningskälla	110 V (1ph) / 220 V (1ph) / 380 V (3ph)
Motorns styrka	0.37 KW
Maximal vridstyrka (monteringsbord)	1078 Nm
Yttre mått	1130 x 900 x 1050 mm
Bullernivå	< 75 dB

Obs: De ovanför nämnda måttförhållanden av fälgar grundar sig på plåtfälgar. Aluminiumfälgar är tjockare än plåtfälgar, så de ovanför nämnda måttförhållandena finns endast för att ge en bild av maskinen.

4. Transportering

Maskinen bör transporteras i dess originella förpackning och sättas i förpackningen enligt märkena. Maskinen i förpackningen måste hanteras med en truck som har tillräckligt med lyftstyrka medan belastning och raserande. Truckens spetsar måste sättas så som i **Bild 1**.

5. Paketöppning och forskning av maskinen

Dra lös niter som är festsatta i pallen och lös kartongen och plastskydden. Se till att alla delar som nämns i reservdelslistan finns i paketet. Om några delar inte finns eller har brutit, använd inte maskinen och kontakta producenten eller försäljaren genast.

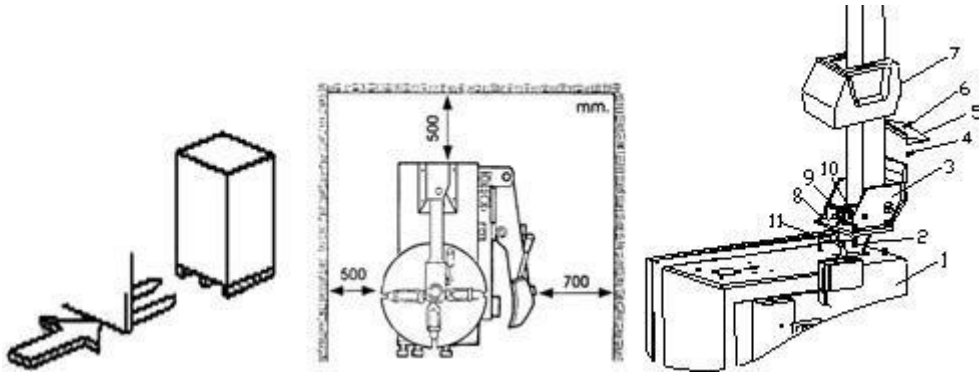


Bild 1

Bild 2

Bild 3

6. Krav för arbetsutrymme

Välj arbetsutrymme enligt säkerhetsföreskrifter. Koppla maskinen till elnätverket och pneumatisk källa enligt anvisningen. Arbetsutrymmet bör vara väl luftkonditionerat. För att fungera på rätt sätt, behöver maskinen tömt utrymme kring den på varje sida (**Bild 2**). Om maskinen monteras utomhus, måste den skyddas från regn och sol med en skjul.

Varning: Den motoriserade maskinen får inte användas i ett explosivt utrymme.

7. Montering

Detaljerna som nämns med montering av pelaren hänvisar till sprängskiss.

- 1) Preparera verktygen.
- 2) Sätt svänggångjärnen (**3, Bild 3**) på stammen (**1, Bild 3**).
- 3) Träd luftslangen (**2, Bild 3**) genom hålet i pelaren Kläm med fyra låsningsmutterar (**M12**) (**8, Bild 3**).
- 4) Sätt bulten (**9, Bild 3**) till hål av båda pelaren och den lutande cylinderarmen (**11, Bild 3**) och kläm med en låsande mutter.
- 5) Avskilja bultarna av den vänstra däckens och ta bort skydden, koppla den nämnde luftslangen (**2, Bild 3**) genom hålet på sidan till den femgreniga ventilen.
- 6) Sätt plastskydden på plats (**7, Bild 3**) med två skruvar (**4, Bild 3**).



- 7) Fastsätt den andra plastskydden (**5, Bild 3**) till pelaren med en skruv (**6, Bild 3**).

Bild 4

8. El- och pneumatiska anslutningar

Varning: Före montering och koppling försäkra, att spänningskällan motsvarar maskinens tekniska information. All el- och pneumatiska anslutningar måste ske av en professionell elektriker.

Ansluta pneumatiska kopplingen som finns på höger sida av maskinen till pneumatiska källan. Elnätverket som maskinen anslutas till, måste vara skyddad med proppar och en ordentlig jordning. Montera jordfelsbrytaren till huvudströmkällan. Skjutningsströmmen måste sättas på 30 mA.

Varning: Maskinen har ingen plugg. Användaren måste koppla till maskinen en plugg av mer än 16 A, som motsvarar spänningen använd av maskinen. Maskinen kan anslutas till strömkällan också genom att direkt följa de ovanför nämnda krav.

9. Styrningsapparater



Vändpedal av monteringsbordet (**Z**)



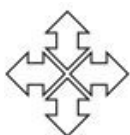
Pedal av klinchpress (**U**)



Lutningspedal (**H**)



Pedal av fastsättningshakor (**V**)



Obs: De följande funktioner hänvisar till **bild 4**.

Tryck på vändpedalen av monteringsbordet (**Z**) För att få bordet vända medurs.

Lyft pedalen av monteringsbordet (**Z**) för att få bordet vända moturs.

Tryck på pedalen av klinchpressen (**U**) för att få klinchpressen (**R**) att trycka på däck; befria pedalen av klinchpressen (**U**) för att få pressen (**R**) Att gå tillbaka till sin originella position.

Tryck pedalen av hakorna (**V**) till stammen för att få fastsättningshakorna av monteringsbordet (**G**) att öppna; tryck pedalen igen till stammen för att stänga hakorna (**G**). När pedalen ligger i medelpositionen, ska hakorna ligga på plats.

Lyft tryckluftslåsningknappen (**K**) för att låsa horisontala armen (**N**) och armen av monteringshuvudet (**M**). Tryck på lutningspedalen (**H**) för at få pelaren (**C**) Att luta bakåt; lyft på pedalen för att få pelaren tillbaka till övre position.

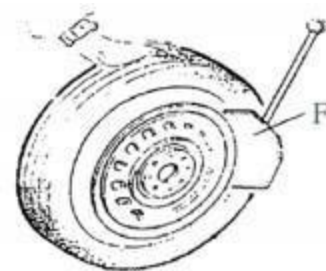
Däckmaskinens verksamhet delar sig i tre delar:

- 1) Lösning av däck från klinchen
- 2) Lösning av däck från fälgen
- 3) Montering av däck på fälgen

Varning: Använd inte maskinen om du är klädd i lösa kläder. Kom ihåg att använda skyddsglasögon, handskar och säkra skor. Se till, att däckets är komplett tomt och lösa alla däckvikter från fälgar.

10. Att lösa däck från klinchen

Försäkra att det inte finns luft i däck. Sätt däck mot gummikudden (S). Tryck klinchpressen (F) mot klinchen på ca 10 mm från fälgens kant (Bild 5). Tryck på pedalen av klinchpressen (U) för att trycka pressen på däck. Repetera detsamma på flera punkter av däck på båda sidor för att få klinchen helt lös från fälgen.



11. Att lösa däck från fälgen

Se till att alla däckvikter har tagits bort från fälgen och att däck är komplett tomt av luften innan du löser däck. Lägg till smörjande fett (eller motsvarande smörjmedel) på däckets klinch. Om fett inte användas, kan maskinen skada däck eller till och med orsaka en brytning i det.

Fastsätta fälgen med fastsättningshakor beroende på dess måttförhållanden:

- a) Att gripa fälgen från yttre sidan

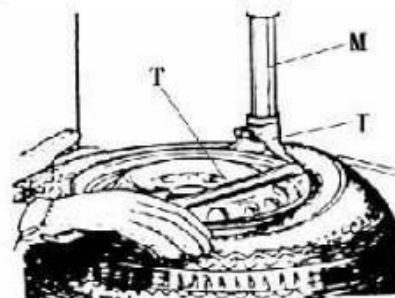
Tryck hakor, samt öppnande och stängande pedalen (V) till mitten för att röra fyra hakor (G) på monteringsbordet (Y) till lämplig punkt beroende av fälgens storlek. Sätt däck på monteringsbordet, håll i fälgen och tryck på hakornas pedal (V) tills fälgen är stabilt fastsatt i hakorna.

- b) Att gripa fälgen från inre sidan

Rör hakorna (G) till stängd position i mitten av monteringsbordet. Sätt däck på monteringsbordet och tryck på pedalen (V) som öppnar hakorna, för att öppna hakornas position och låsa fälgen på plats.

Varning: Se till att däck stannar jämnt på plats i hakorna före den följande åtgärden.

Lägg armen av monteringshuvudet (M) ned tills monteringshuvudet (I) ligger bredvid fälgens kant. Vänd låsningsbrytaren med trycksystem (K) för att låsa armen av monteringshuvudet (M) och den horisontella armen i sin position och få monteringshuvudet att stanna på plats 2-3 mm från däckets fälgens kant. Driv däckjärnen (T) mellan däckets klinch och främre ändan av monteringshuvudet (I) och lyft klinchen på monteringshuvudet så som i bild 6.



Varning: Kedjor, armband, lösa kläder och motsvarande kan orsaka fara till användaren nära roterande delar.

Tryck på pedalen av monteringsbordet (Z) medan du håller däckjärnen på plats, för att vända monteringsbordet (Y) medurs tills klinchen har komplett splittrad från däckets fälg. För att lösa den andra klinchen, använd däckjärnen för att lyfta upp däck och lös däck från fälgen. Tryck på lutningsspaken (H) för att vända i lutande position bakom pelaren och ta däck bort från monteringsbordet.

12. Att montera däck på fälg

Varning: Se till att däck och fälg är av samma storlek före monteringen. För att undvika skadande av däck, smörj däckets klinch och fälgens kant med fett som rekommenderats av producenten. Sätt däck på fälgen.

Varning: När du griper fälgen med fastsättningshakor, sätt inte dina händer på fälgen för att undvika skador medan åtgärden.



Bild 7

Vänd armen av monteringshuvudet bakåt, sätt däck på fälgen och vänd monteringshuvudet tillbaka ovanför däck så som när däck löses. Sätt däckets nedre klinch på bakre delen av monteringshuvudet från ena sidan, och

under främre delen av huvudet från andra sidan. Tryck däckets antingen på hand eller med hjälparmen och vänd monteringsbordet för att sätta däckets nedre klinch på fälgen. Repetera åtgärden med övre klinchen för att komplettera monteringen (**Bild 7**).

13. Hjälparmen

Hjälparmen är en hjälpverktyg till denna däckmaskin, och den används för att underlätta lösning och montering av däck. **Före användning av maskinen måste denna bruksanvisning ha lästs noggrant. Åtgärder som inte nämnts i anvisningen får inte försökas. Producenten tar inget ansvar för skador och förlust som orsakats av fel användning av maskinen. Förvara bruksanvisningen för framtiden.**

13.1. Teknisk information

Maximal arbetstryck	8 – 10 Bar
Vikt	100 kg
Storlek av förpackningen	1550 x 310 x 550 mm
Bullernivå	< 75 dB

13.2. Säkerhetsanvisningar

Användning av denna apparat är tillåtet endast för en professionell eller en person som har läst igenom bruksanvisningen och har erfarenhet med maskiner. Denna apparat får användas endast med våra däckmaskiner, och vi ger ingen garanti, att den fungerar med andra däckmaskiner. Producenten tar inget ansvar för modifieringar som användaren gör till maskinen.

13.3. Montering

Obs: Montering av maskinen borde ske av en professionell. Före sammanställning ta maskinen av elnätverket och pneumatiska källan.

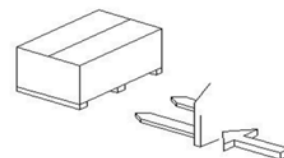


Bild 8

13.4. Transportering

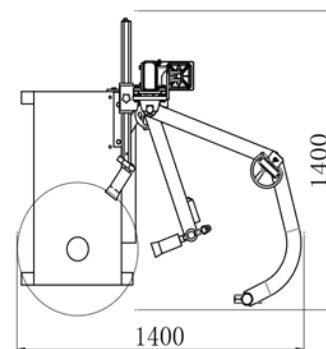
Flytta maskinen med en truck så som i **bild 8**.

13.5. Paketöppning

När du öppnar förpackningen, försäkra att det finns alla delar som nämnts i reservdelslistan i paketet. Om några delar inte finns eller har brutit, kontakta producenten eller försäljaren genast. Förvara paketet oåtkomligt för barn.

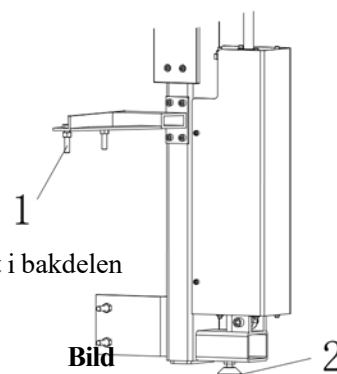
13.6. Krav för arbetsutrymme

Bild 9 visar minimalt avstånd (mm) till väggar efter monteringen av denna apparat. Se till att du monterar apparaten till rätt punkt på maskinen.



13.7. Sammanställning

- 1) Lösa däckmaskinen från elnätverket och pneumatiska källan.
- 2) Fastställ stängen av hjälparmen till maskinen med fyra skruvar (**1, Bild 10**) och justera stöden (**2, Bild 10**) på lämplig plats.
- 3) Ansluta luftslangen till motsvarande pluggen i stammen genom hålet i bakkdelen av stammen.



13.8. Delar

Bild 11 föreställer fungerande delar av hjälparmen.

- A. Justeringshandtag
- B. Sexkantig horisontell arm
- C. Däckviktsrulla
- D. Inställningshandtag
- E. Däckviktsrulla
- F. Lyfthandtag
- G. Höjdjustering av däckvikthuvudet
- H. Däckvikthuvud

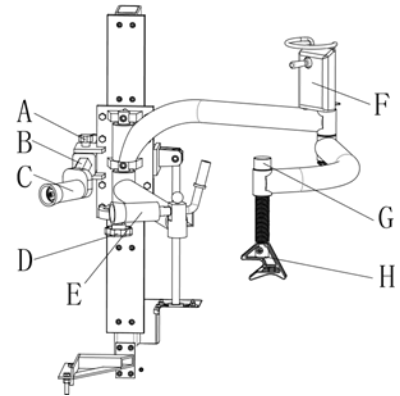


Bild 11

Lösning av ett stort och lågprofil däck är ett svårt jobb. Med hjälp av hjälparmen blir lösning och montering mycket lättare. Därför är hjälparmen en bra tillägg till däckmaskinen.

13.10. Fastställning av däck

Lös däckets klinch enligt anvisningen. Gripa fälgen från dess yttre sida. Tryck på pedalen för att öppna hakorna av monteringsbordet och sätt däck på bordet. Tryck på pedalen för att stänga hakorna fast till däck.

13.11. Att lösa däck från fälg

- 1) Normalt är däckets tätt fastnat på fälgen. Lös däckets med däckviktsrullarna först, eller använd klichpressen.

Dra hjälparmen ovanför däckets. Sätt däckviktsrullarna ovanför däckets så att de inte rör det.

Lägg ned däckviktsrullarna för att trycka däckets nedåt. Tryck på pedalen som roterar monteringsbordet. Så här löser du klinchen av däckets (**Bild 12**).



Bild 12

Varning: Smörj däckviktsrullarna och klinchar före arbetandet.

- 2) Lösning av övre klinchen
 - a) Rör monteringshuvudet nära fälgens kant, runda hjälparmen för att få däckvikthuvudet ovanför däckets och tryck på knappen för att lägga rullarna ned emot däckets. Sätt däckjärnen i springan som kom mellan däckets och fälgen, och lyft däckets klinch på monteringshuvudet med däckjärnen (**Bild 13, Bild 14**).
 - b) Lyft däckvikthuvudet bort från däckets och sätt däckviktsrullarna på den motsatta sidan. Tryck på däckets med rullarna för att göra en springa mellan däckets och fälgen.
 - c) Tryck på pedalen för att vända monteringsbordet. Med hjälp av däckviktsrullarna ska den övre klinchen avskiljas lätt.
 - d) Lyft hjälparmen för att få den i viloläge.

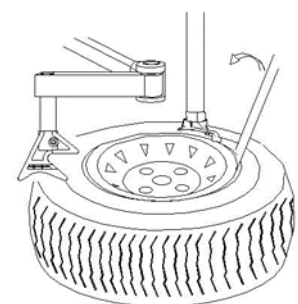


Bild 13



Bild 14

3) Lösning av nedre klinchen

Vänd däckviktsrullan och sätt den under däcket, men rör inte fälgen med den (**Bild 15**). Tryck på pedalen av monteringsbordet för att vända bordet, och lyft samtidigt hjälparmen lite på en gång för att lösa däcket och avskilja den övre klinchen komplett.



Bild 15

13.12. Att montera däck på fälgen

Smörj däckets klinch och runda monteringsbordet för att montera den nedre klinchen med monteringshuvudet. Ta hjälparmen i bruk, tryck med den på den övre klinchen på ca. 5 mm nedanför monteringshuvudet. Runda armen med däckviktsrullar och sätt däckvikthuvudet ovanför däcket. Rör inte fälgen medan åtgärden, så att fälgen inte skadas på grund av friktionen.

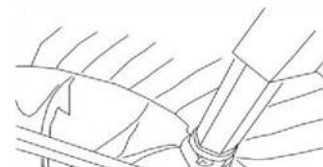


Bild 16

Tryck på pedalen för att vända monteringsbordet och däckvikthuvudet, och lägg ned hjälparmen för att underlätta att däckets klinch går under fälgen. Montera däcket på plats med monteringshuvudet. Ta hänsyn till säkerhet medan åtgärden (**Bild 16**).

14. Monteringshuvud utan däckjärn

Monteringshuvud utan däckjärn är däckmaskinens hjälpverktyg. Det hjälper maskinens användare att montera däck på fälgar och lösa dem från fälgar. När man använder det, behöver man inte använda en däckjärn medan åtgärderna. Så här minskas besvär i användning av maskinen betydligt, samt risken att skada fälgar. Rätt och skicklig användning av hjälpverktyget kan påskynda resultaten dubbelt och samtidigt halvera svårighet av jobbet.

Obs: Montering av detta hjälpverktyg måste ske av en professionell. Före monteringen av apparaten måste maskinen tas av elnätverket och pneumatiska källan.

Före användning av maskinen måste denna bruksanvisning ha lästs noggrant. Åtgärder som inte nämnts i anvisningen får inte försökas. Producenten tar inget ansvar för skador och förlust som orsakats av fel användning av maskinen. Förvara bruksanvisningen för framtiden.

14.1. Teknisk information

Arbetsstryck	8 – 10 Bar
Vikt	10 kg
Förpackningens storlek	750 x 200 x 250 mm
Bullernivå	< 75 dB

14.2. Säkerhetsanvisningar

Användning av denna maskin är tillåtet endast för en professionell eller en person som har läst igenom bruksanvisningen och har erfarenhet med maskiner. Denna maskin får användas endast med våra däckmaskiner, och vi ger ingen garanti, att den fungerar med andra däckmaskiner. Producenter tar inget ansvar för modifieringar som användaren gör till maskinen.

14.3. Transportering

Flytta maskinen med en truck så som i **bild 17**.

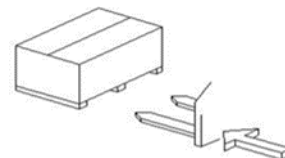


Bild 17

14.4. Paketöppning

När du öppnar förpackningen, försäkra att det finns alla delar som nämns i reservdelslistan i paketet. Om några delar inte finns eller har brutit, kontakta producenten eller försäljaren genast. Förvara paketet oåtkomligt för barn.

14.5. Montering

Bild 18 visar positionen som maskinen bör monteras i. Se till att du monterar apparaten på rätt punkt av maskinen.

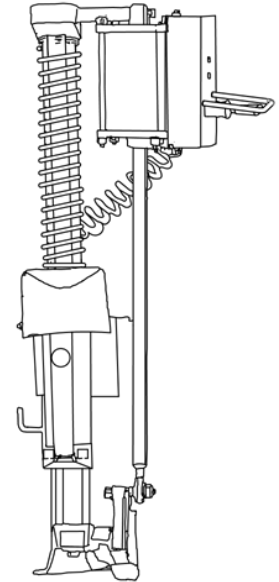


Bild 18

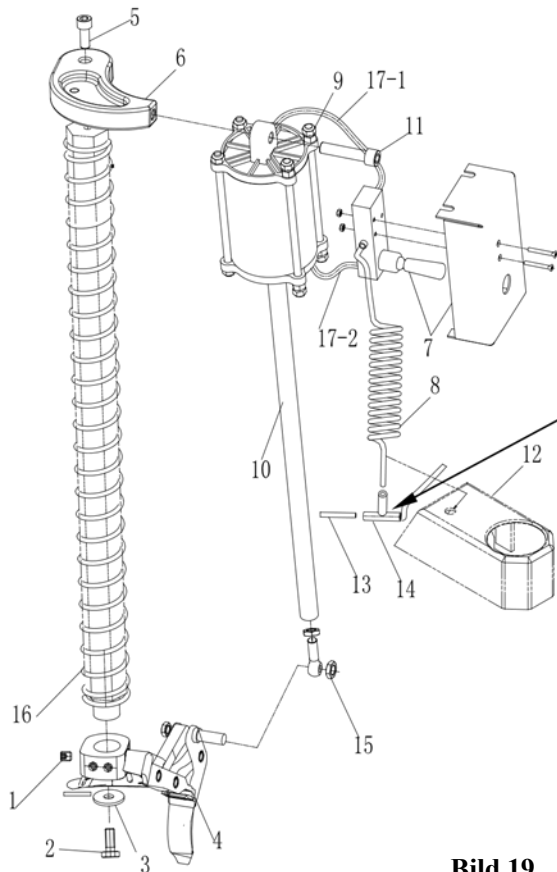


Bild 19

14.6. Sammanställning (Bild 19)

- 1) Ta maskinen av elnätverket och pneumatiska källan.
- 2) Sätt den sexkantiga armen genom hålet i glidarmen. Fastställ monteringshuvudet utan däckjärn **4** till sexkantiga armen **1** med insexskruven **2** och brickan **3**.
- 3) Dra fjädern **16** till övre ändan av den sexkantiga armen. Montera armens täcke på armen med den sexkantiga muttern **5**.
- 4) Koppla luftslangen **17-1**, **17-2** till luftkällan i knappventilen **7**.
- 5) Koppla den spirala luftslangen **8** till lufthålet i knappventilen **7**.
- 6) Montera stöden av knappventilen med muttern **9** till cylindern **10** av monteringshuvud utan däckjärn.
- 7) Fastställ cylinder **10** till täcket **6** av den sexkantiga armen med insexskruven **11** och dra den spirala luftslangen **8** till låsningsskydd.
- 8) Skär luftslangen **13** och montera 1/8 snabbport **14** på sin plats och koppla den spirala slangen **8**.
- 9) Fastställ cylinderns kolvarm till monteringshuvudet **4** med muttern **15**.

14.7. Delar

Bild 19 presenterar delar av monteringshuvudet utan däckjärn.

4. Monteringshuvud
6. Täcket av den sexkantiga armen
7. Knappventilstillverkning
10. Cylindern av monteringshuvudet

14.8. Före användning

Koppla däckmaskinen till pneumatiska verket och försäkra att ingående tryckluftens tryck är stabilt 8-10 Bar, innan du använder monteringshuvudet utan däckjärn.

14.9. Förberedning av däck

Töm däck helt, sätt det på monteringsbordet och lås det på plats från fälgen. Om däck ligger tätt, lös däckets klinch enligt anvisningen med klinchpressen.

14.10. Att lösa däck från fälgen

Varning: Smörj däckets båda klinchar före åtgärden.

- 1) Lösning av däck
 - a) Ett lågprofildäck ligger tätt på fälgen, då det måste främst lösas från klinchen med klinchpressen och först sedan fastställs på monteringsbordet.
 - b) Dra fram däckrullermen för att sätta däckviktsrullarna ovanför däck (Bild 20-a) utan att de rör däckets fälg.
 - c) Lägg däckviktsrullarna nedåt genom handtaget för att trycka på däck. Vänd monteringsbordet för att lösa däck, och torka av smörjmedlet.
- 2) Avskiljande av den övre klinchen

- a) Justera glidarmen så, att monteringshuvudet ligger nära kanten av däckets fälg (**Bild 20-b**) och låsa den sexkantiga armen.
- b) Med hjälp av knappventilen av monteringshuvudets cylinder (**Bild 20-c**) lägg monteringshuvudet djupare i däck mellan fälg och klinch. Lyft däkrullearmen bort från vägen (**Bild 20-e**). Ta fram däckvikthuvudet och dra på handtaget av monteringshuvudet för att lyfta däckets fälg men de rörande delar av monteringshuvudet.
- c) När man monterar eller löser stora lågprofildäck, måste man använda hjälparmen. Sätt däckvikthuvudet på andra sidan av däckets än monteringshuvudet, på ca. klockan sex. Justera höjden av däckvikthuvudet (**Bild 20-g**) för att trycka däckets kant under fälgens kant och att på så sätt få monteringshuvudet att lyfta däckets kant (**Bild 20-f**), och lyfta hjälparmen för att röra däckets lös från fälgen.
- d) Tryck på pedalen för att vända monteringsbordet. Med hjälp av däckvikthuvudet ska den övre klinchen avskiljas från fälgen.

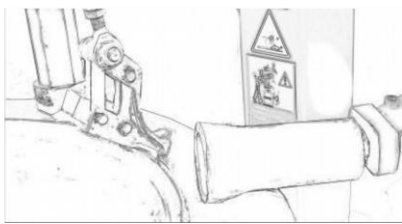


Bild 20-a

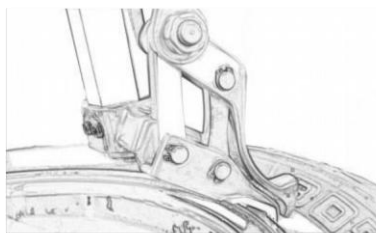


Bild 20-b

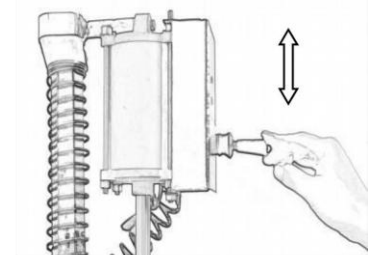


Bild 20-c



Bild 20-d

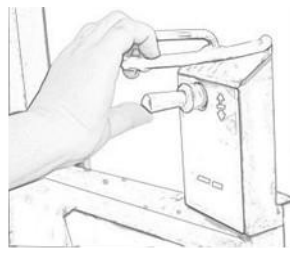


Bild 20-e

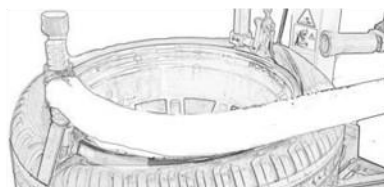


Bild 20-f



Bild 20-g

3) Avskiljande av den nedre klinchen

- a) Ta fram däkrullearmen för att få däckviktsrullen att trycka på däckets från nedan (**Bild 21-a**) utan att röra på däckets klinch.
- b) Lyft däkrullearmen för att lyfta den nedre klinchen under övre kanten av däckets fälg.
- c) Lägg ned monteringshuvudet utan däckjärn genom att trycka på cylinderns knappventil, för att få rörliga delar av monteringshuvudet djup inom däckets från fälgens kant (**Bild 21-b**). Tryck på knappventilen för att lyfta däckets fälg med monteringshuvudet.
- d) Vänd monteringsbordet för att lösa däckets nedre klinch från fälgen.
- e) Sätt däkrullearmen tillbaka för att få däckviktrullarna tillbaka i viloläge.

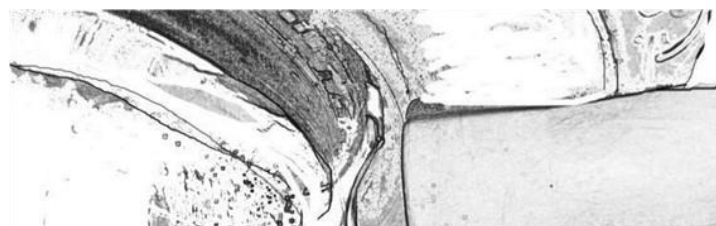
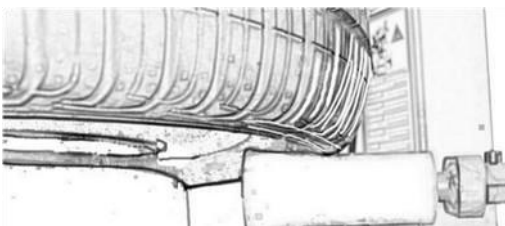


Bild 21-a

Bild 21-b

14.11. Att montera däck på fälgen

1) Montering av nedre klinchen

- a) Använd knappventilen för att sätta monteringshuvudet utan däckjärm på fälgens kant (**Bild 22**). Sätt däckets på fälgen i en lutande position så, att andra kanten av den nedre klinchen ligger på bakre delen av monteringshuvudet och den andra kanten under främre delen av monteringshuvudet. Tryck på däckets på hand eller med däckviktsrullarna och vänd monteringsbordet för att montera den nedre klinchen.

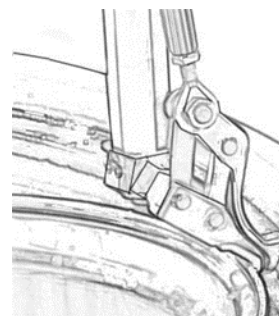


Bild 22

2) Montering av övre klinchen

- a) och ta fram däckrullearmen. Justera armen så, att båda däckviktsrullar trycker på däckets uppifrån nedåt (**Bild 23-a**).
- b) Vänd däckvikthuvudet ovanför däckets (**Bild 23-a**) och lägg dess arm för att få däckvikthuvudet att trycka klinchen nedanför fälgens kant.
- c) Vänd monteringshuvudet så att också däckvikthuvudets position förändras (**Bild 23-b**). Montera övre klinchen med monteringshuvudet utan däckjärm.
- d) Lyft däckviktsrullarna och däckvikthuvudet tillbaka till viloläge.

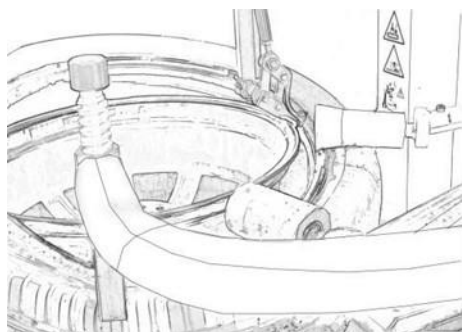


Bild 23-a

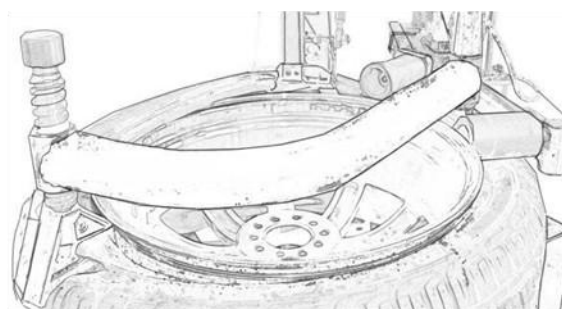


Bild 23-b

15. Fyllning av däck

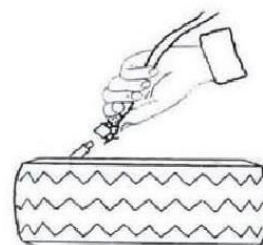
Viktigt: Fyllning av däck är farligt, så man måste akta sig och följa instruktionerna medan åtgärden. När däckets fylls, är det ytterst farligt om antingen däckets eller maskinen är bristfällig. Styrkan av den möjliga explosionen av däckets riktar sig både uppåt och utåt och kan orsaka skadande eller död av användaren eller andra personer i området.

Däckets kan explodera av följande orsaker:

- 1) Däck och fälg är inte av samma storlek
- 2) Däck eller fälg är bristfällig
- 3) Däckets fyllningstryck är högre än maximal tryck rekommenderat av producenten
- 4) Montören följer inte säkerhetsföreskrifterna

Gör så här:

- 1) Ta av ventilhatten
- 2) Försäkra, att luftnosen är helt tryckt på gängorna av ventilens arm.



- 3) Försäkra, att däckets och fälgen är av samma storlek.

Bild 24

- 4) Smörj både däckets klinch och fälgens kant, lägg till smörjmedel vid behov (Bild 24).
- 5) Fyll däckets och håll pausar emellan. Kontrollera läsningen av tryckmätaren och försäkra, att däckets klinch är intakt. Repetera tills klinchen är på sin plats; om du fyller däckets på en konvex fälg, måste du följa speciella instruktioner.
- 6) Fortsätt fyllningen och kontrollera trycken emellan tills du har nått den lämpliga trycken för däckets (Bild 25).

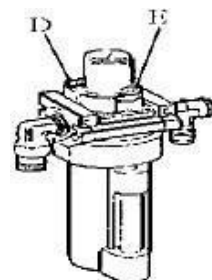


Bild 25

Obs: Gå aldrig över däckets maximala fyllningsgräns given av producenten. Håll dina händer och kropps fjärran från däck som fylls.

Endast utbildade personer får utföra dessa åtgärder. Du låter väl inga andra personer använda däckmaskinen eller vistas nära den.

16. Flyttning av maskinen

Använd en truck för att flytta maskinen. Ta däckmaskinen av elnätverket och pneumatiska källan, lyft bottenplattan och driv spetsar av trucken under maskinen. Sätt maskinen då på sin nya plats och fastställ den stabilt.

Obs: Platsen som väljas för däckmaskinen måste fylla krav av säkerhetsföreskrifter.

17. Underhåll

Varning: Underhåll av däckmaskinen får ske endast av en professionell. För att förlänga maskinens livstid, underhåll den regelbundet följande bruksanvisningen. Om maskinen inte underhålls, kan dess tillförlitlighet minskas, och den kan till och med orsaka skador till dess användare eller andra personer i dess område.

Varning: Före underhållsåtgärder, ta maskinen av elnätverket och pneumatiska källan, och tryck både pedalen av hakorna av monteringsbordet och pedalen som vänder monteringsbordet 3-4 gånger för att försäkra, att all tryckluft har gått från maskinen. Skadade delar måste ersättas med producentens reservdelar av en professionell.

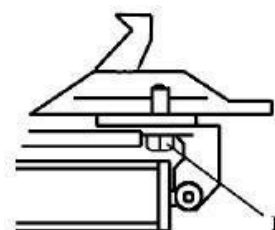
Rensa maskinen varje dag efter arbetandet. Putsa bort all smuts från monteringsbordet med dieselolja och smörj glidande och pressande delar.

De följande underhållsåtgärder måste göras minst en gång i månad:

- 1) Kontrollera antalet olja från oljenosen, fyll med SAE30 olja vid behov.
- 2) Lös skruven med sexkantiga skruvnyckeln (E).
- 3) Beroende på om maskinen har varit kopplad till tryckluftsnätverket, tryck på pedalen som öppnar hakorna, samt pedalen som vänder monteringsbordet 5-6 gånger, och kontrollera sedan om det rinner olja från oljenosen.
- 4) Kläm skruven (D) som kontrollerar intag av oljan med en spårskruvmejsel (Bild 25).

Obs: Efter de första 20 dagarna av användning måste hakorna av monteringsbordet klämmas med skruvar (B).

Obs: Om monteringsbordet inte rör, kontrollera remmen av däckmaskinen.



Varning: Ta maskinen av elnätverket och pneumatiska källan.

Obs: Om hjälparmen inte låser och monteringshuvudet inte kan ligga stabilt 2-3 mm från fälgens kant, justera den sexkantiga mutter X (Bild 27).

Bild 26

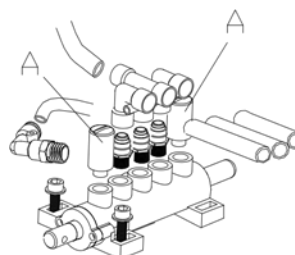
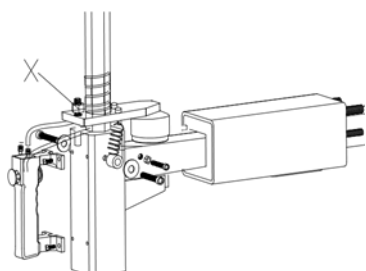
Obs: För att underhålla skicken av hakorna och klinchpressen, utför de följande åtgärderna regelbundet:

- 1) Ta vänstra sidans skydd av maskinen genom att lösa två skruvar.
- 2) Lösa ventilernas ljuddämpare (A), som hör till hakorna och klinchpressen.
- 3) Rensa dämpare med tryckluft, och om de har skadats, ersätta dem med nya delar enligt reservdelslistan (Bild 28).

Bild 27

Bild 28

18.

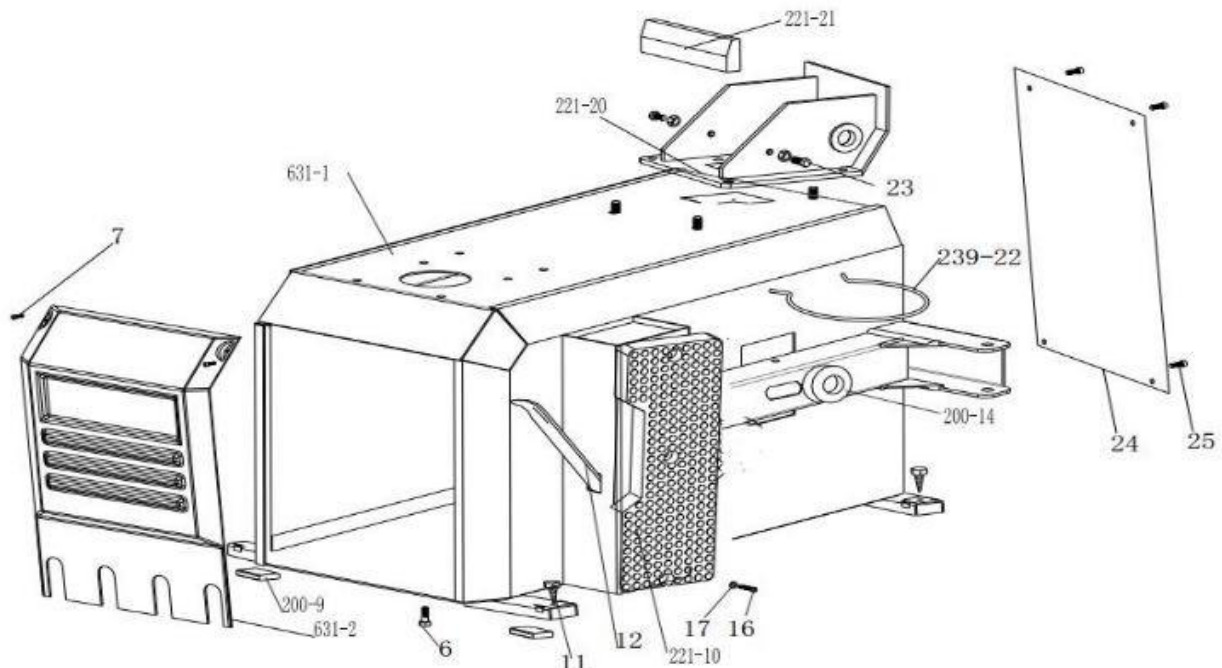


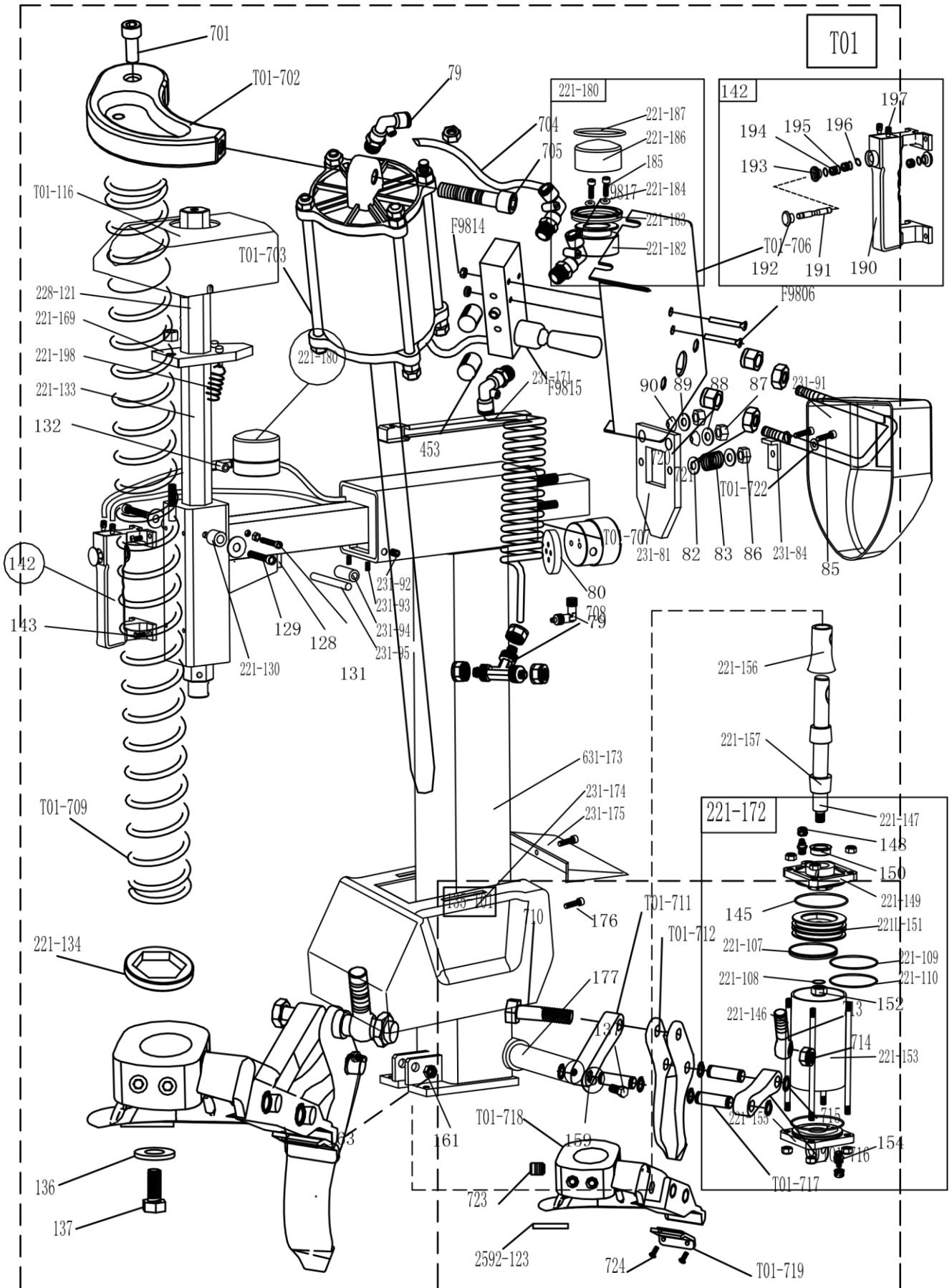
Problemlösning

Problem	Orsak	Lösning
Monteringsbordet roterar till endast en riktning eller inte alls	Backningsbrytaren är sönder	Byt backningsbrytaren
	Motorfel	Kontrollera kablar av motorn eller slangar av radpluggen, och om motorn är sönder, ersätt den
Medan montering av däck, låsas bordet inte på plats; Hakorna öppnar/stänger långsamt; Monteringsbordet låser däck på plats på fel sätt	Luftläckning	Kontrollera alla delar av tryckluftssystemet
	Cylindern funkar inte	Byt cylinderns kolv
	Slitna hakor	Byt hakorna
	Cylinderns tätningringar har bryts	Ersätt dem
Monteringshuvudet drabbar alltid fälgen medan monteringen	Låsningsskivan är dåligt justerad eller fel	Byt skivan eller justera den
	Skruvarna lösa; Hjälparmen kan inte låsas vertikalt	Kläm skruvarna; Ersätt låsningsskivan
Pedalen av klinchpressen och hakorna går inte tillbaka till sin originella position	Pedalens fjäder har brutit	Byt fjädern
Klinchpressen är svår att använda	Ljuddämpare blockerad	Rensa eller byt den
	Tätningringen i klinchpressens cylinder har gått sönder	Byt den

19. Sprängskiss

631-1		Case 6631
631-2	C-6631-080100-0	Foot front cover
6	B-014-080251-0	Hex bolts M8x25
7	B-024-050101-0	Cross recessed head screws M5 * 10
200-9	C-000-001020-0	Rubber Feet
221-10	C-221-500000-0	Peptide pressure pads
11	B-027-060401-0	Ground screw M6x40
12	C-200-580000-0	Crowbar
221-14	C-221-510000-0	Shovel arm pads
16	B-010-080201-0	Hexagon bolt M8x20
17	B-040-081715-1	Flat washer 8 * 17 * 1.5 *
221-20	CX-221-010106-0	Arm back seat
221-21	C-221-820000-0	Down arm protective sleeve
239-22	C-239-333700-0	Oil cassette holder
23	B-014-100251-0	Hex bolts M10 * 25
24	CX-6631-020000-A	Tailgate
25	B-010-060201-0	Hexagon bolt M6x20

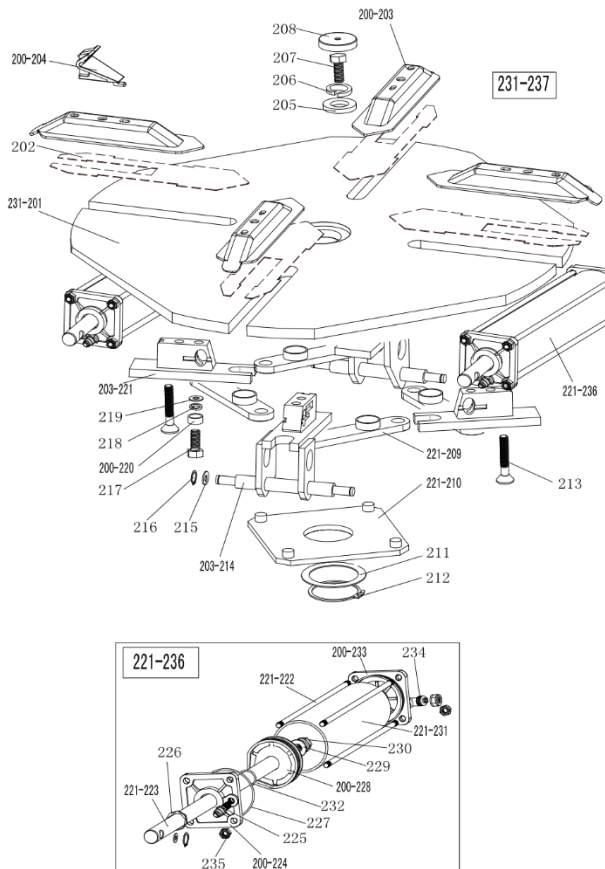




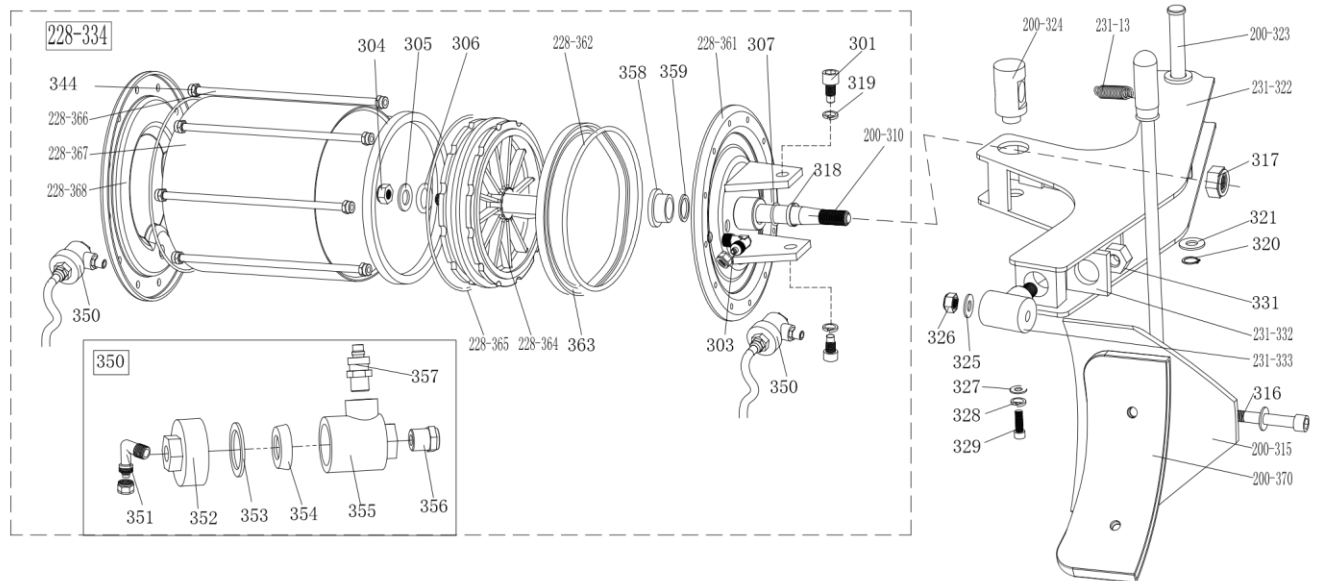
79	S-012-010806-0	Quick union 1/8-Ø6	221-149	C-221-350100-0	Tilting cylinder cover without handle
80	C-221-250600-0	Locking cylinder plate	150	S-005-020075-0	V seal Ø20*28*7.5
81	CX-231-190000-0	Horizontal arm locking plate	221-151	C-221-550000-L	Tilting cylinder piston
82	B-040-081715-1	Flat washer Ø8*17*1.5	152	B-004-120071-0	Nut (silver) M12*1.5*7
83	C-221-410000-0	Horizontal arm locking spring	221-153	C-221-350500-0	Tilting cylinder barrel
231-84	CX-231-240000-0	Horizontal arm block	154	S-010-010806-0	Straight union 1/8-Ø6
85	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8*20	221-155	C-221-350300-0	Titling cylinder cover with handle
86	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	221-156	CX-221-351000-0	Tilting cylinder piston rod cover
87	B-001-120001-0	Self-locking nut M12	221-157	C-221-350700-0	Titling cylinder rubber sheath 1
88	B-040-122520-1	Flat washer Ø 12*25*2	159	B-040-104030-1	Flat washer 10*40*3
89	B-040-122520-1	Flat washer Ø 12*25*2	161	B-001-120001-0	Self-locking nut M12
90	C-221-230000-0	Locking spacer	163	B-014-120651-0	Outer hex bolt M12*65
231-91	C-231-780000-0	Horizontal arm protection back cover	221-169	CX-221-220000-0	Hex locking board 221
231-92	B-007-100161-0	Hex socket head bolt M10*16	231-171	C-231-790000-0	Hose guide
231-93	B-007-080161-0	Hex socket head bolt M8*16	221-172	CW-105-021102-0	Complete titling cylinder
231-94	C-231-251300-0	Column terminal roller	631-173	CX-6631-250000-0	Column
231-95	C-231-251400-0	Roller pin	231-175	C-231-460000-0	Titling Column back cover
221-107	S-005-065075-0	Y-seal 65*75*6	231-174	C-231-450000-0	Column protection cover
221-108	S-000-011180-0	O-seal Ø11X1.8	176	B-024-050161-1	Cross head screw 5*16
221-109	S-000-068353-0	O-seal Ø68X3.53	177	CX-221-260000-0	Column shaft
221-110	S-000-065053-0	O-seal Ø65X5.3	221-180		Complete locking cylinder
T01-116	C-T01-480100-0	Horizontal arm protection front cover T01	221-182	C-221-090100-0	Complete locking cylinder piston
128	C-221-200000-0	Shock absorber	221-183	S-005-050065-0	V-seal Ø60*50*6.5
129	B-010-060351-0	Hex socket head bolt M6*35	221-184	S-000-006300-0	O-seal Ø6X3
221-130	P-120-260000-0	Guide pulley	185	B-010-060551-0	Hex socket head bolt M6*55
131	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16	221-186	CX-221-090200-0	Locking cylinder cover Ø60
132	S-017-010806-2	T-union 1/8-2*Ø6	221-187	S-000-052200-0	O seal Ø52X2
221-133	CX-221-160000-0	Vertical arm	190	C-221-210100-0	Pneumatic handle switch plate
221-134	C-228-520000-0	Vertical arm washer	191	C-221-210200-0	Pneumatic handle valve rod
136	CX-200-170000-0	Mount/demount head flat washer	192	C-221-210500-0	Pneumatic valve rod cap
137	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25	193	C-221-210300-0	Pneumatic handle cover
142	CW-119-021100-0	Complete Pneumatic locking switch	194	C-221-210400-0	Pneumatic handle spacer
143	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16	195	S-000-007265-0	O seal 7.5*2.65
145	S-000-068353-0	O seal Ø68.26*3.53	196	B-055-080001-0	Snap ring Ø8
221-146	C-221-350900-0	Tilting cylinder threaded	197	S-010-010806-0	Straight union
221-147	C-221-350200-0	Tilting cylinder piston rod	221-198	C-221-400000-0	Hex locking board spring
148	B-001-080001-0	Self-locking nut M8			

T01	CW-113-0T0000-0	Complete automatic mount/demount head (T-shape)	T01-711	C-T01-030000-0	Connecting rod 1
-----	-----------------	---	---------	----------------	------------------

701	B-010-100301-0	Hex round column head screw M10*30	T01-712	C-T01-020000-0	T01-active hook
T01-702	C-T01-110000-0	Vertical arm cap	713	S-040-000010-0	Joint Bearing SA10E
T01-703	C-T01-090000-0	Automatic mount/demount head (T-shape) cylinder	714	B-001-100001-0	Locking nut M10
79	S-012-010806-0	Quick union 1/8-Ø6	715	B-055-100001-0	Washer for pin φ10
704	S-035-060040-1	Air hose φ6	716	C-T01-040000-0	Connecting rod 2
705	B-010-120451-0	Hex round column head screw M12*45	T01-717	C-T01-050000-0	Pin
F9817	S-112-010406-0	Quick union 1/4-Ø6	T01-718	C-T01-010000-0	Automatic mount/demount head
T01-706	C-T01-080000-0	Control valve protection cover T0108	T01-719	C-T01-070000-0	T01-protector
F9806	B-017-040301-0	Cross head screw M4*30	720	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
F9815	S-030-010818-0	Handle valve	721	B-004-080001-4	Nut M8
453	S-023-010801-0	Muffler(metal)1/8	T01-722	CX-T01-130000-0	Handle
F9814	B-004-040001-0	Hex nut M4	723	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M10*16
T01-707	C-T01-120000-0	Telescopic spiral hose φ6	724	B-017-040081-0	Cross head screw M4*8
708	S-015-000006-6	T-union(small) 1/8- φ6	2592- 123	C-2592-150300-0	T01-flat protector
T01-709	C-T01-100000-0	Vertical arm spring T0110	135-T01	CW-113-0T0000-1	Complete Automatic mount/demount head (T-shape)-T01
710	B-014-100551-0	Hex locking nut M10			

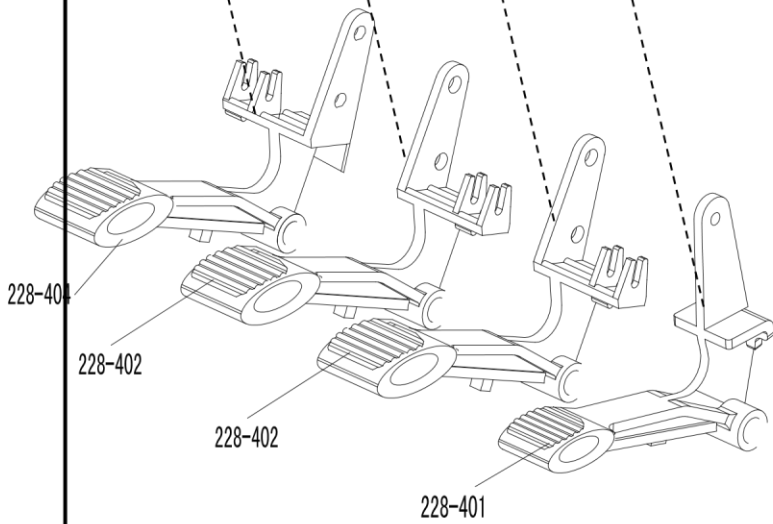
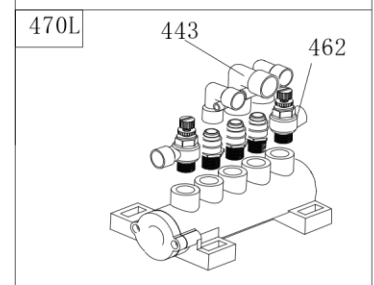
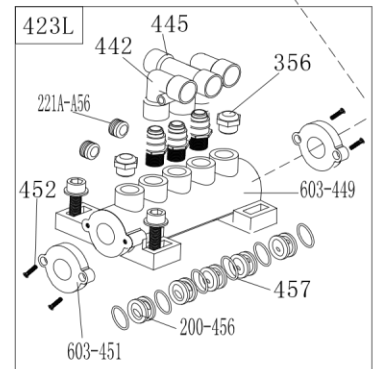
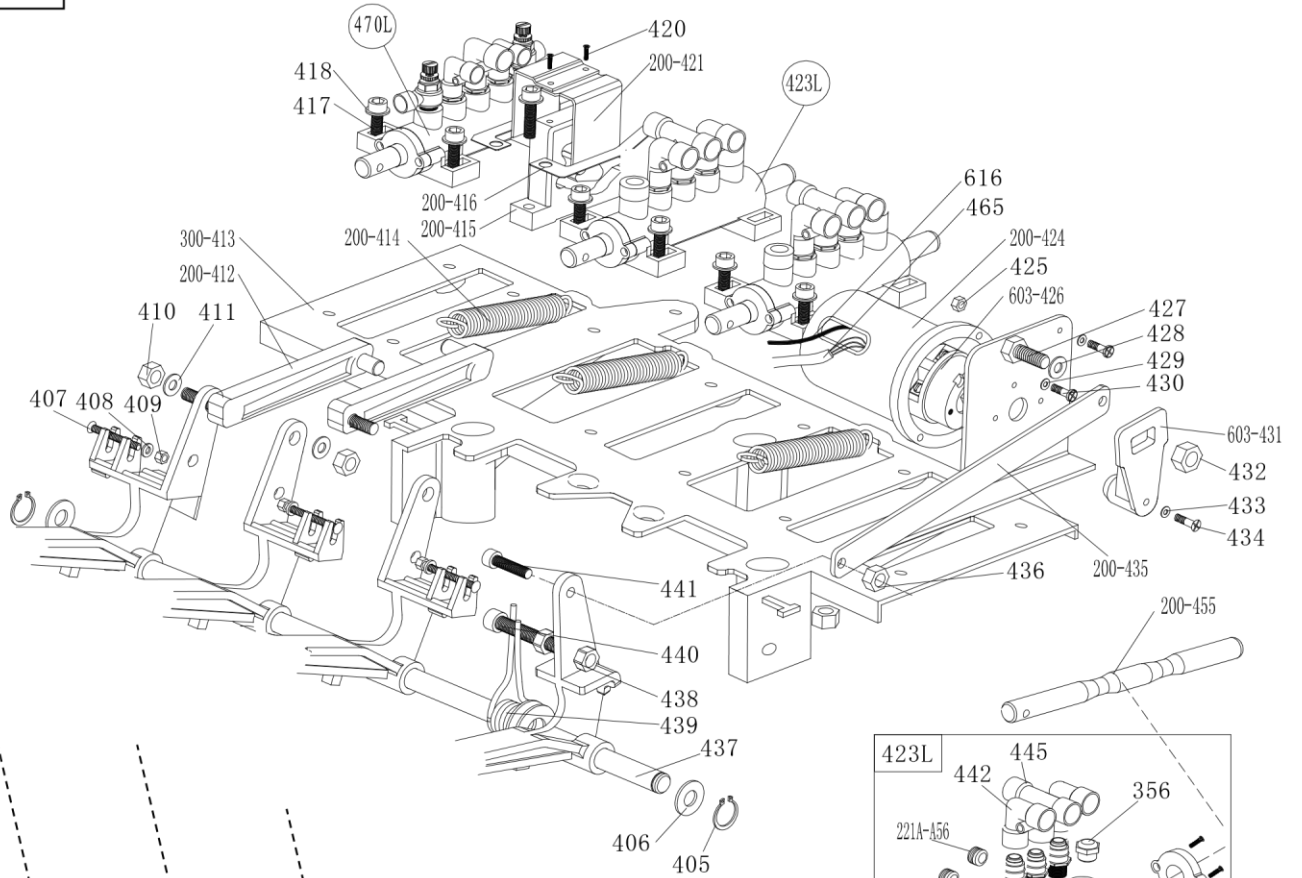


231-201	CX-231-130100-0	Turntable assembly 650
202	CX-221-120300-0	Jaw sliding plate(optional)
200-203	CX-200-120000-0	Jaw cap assembly
204	C-200-570000-0	Jaw
205	CX-200-140000-0	Big washer
206	B-050-160000-0	Spring washer Ø16
207	B-014-160401-0	Outer hex bolt M16×40x1.5
208	C-200-440000-0	Turntable cap
221-209	CX-221-310000-0	Connection rod assembly 615
221-210	CX-221-280000-0	Square turntable 615
211	CX-200-290000-0	Square turntable washer
212	B-055-650001-0	Snap ring Ø65(shaft)
213	B-012-120631-0	Hex sunk head screw
203-214	CX-203-110000-0	Jaw slide guide with pin
215	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Snap ring Ø12(shaft)
217	B-014-120801-0	Outer hex bolt M12×40
218	B-046-122050-1	Teeth locking washerØ12×20.5×1
231-237	CW-104-020300-0	Square turntable assembly 650 26#
219	B-040-123030-1	Flat washer Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Connection rod nut
203-221	CX-203-110100-0	Jaw slide guide without pin double holes
221-222	C-221-100400-0	Threaded connection rod 393
221-223	C-221-100200-0	Clamping cylinder piston rod 400
200-224	C-200-100100-0	Clamping cylinder cover without handle
225	S-011-010808-0	Straight union 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	V- seal 20*28*7.5
227	S-000-063265-0	O-seal 63*2.65
200-228	C-200-540000-0	Clamping cylinder piston φ70
229	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Nut M12X7X1.75
221-231	C-221-100500-0	Clamping cylinder barrel 360
232	S-000-019262-0	O-seal 19.6X2.62
200-233	C-200-100300-0	Clamping cylinder cover with handle
234	S-018-010808-0	Union 1/8-Ø8
235	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
221-236	CW-105-021100-0	

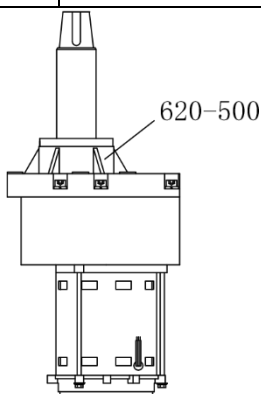


231-13	C-231-360000-0	Bead breaker arm spring	231-332	CX-231-030900-0	Bead breaker rotating pin washer
301	B-010-140301-0	Hex socket head bolt M14×30	231-333	CX-231-030800-0	Bead breaker rotating pin
303	S-018-010408-0	Union (90°)1/4-Ø8	228-334	C-298-050200-0	Complete bead breaker cylinder D200
304	B-004-160001-1	Nut M16*1.5	344	B-001-080001-0	Self-locking nut
305	B-040-162820-1	Flat washer Ø16*28*2	350	CW-112-209800-0	Bead breaker cylinder exhaust valve
306	S-000-016265-0	O-seal Ø 16*2.65	351	S-012-010808-0	Union (90°)1/8-Ø8
307	S-000-019262-0	O-seal Ø19.6*2.62	352	C-098-600200-0	Bead breaker cylinder exhaust valve cover
200-310	C-200-050100-0	Bead breaker cylinder piston rod	353	C-098-600400-0	Seal washer
200-315	CX-200-070000-0	Bead breaker shovel assembly	354	C-098-600300-0	Bidirectional seal
316	B-010-120901-0	Hex socket head bolt M12×90	355	C-098-600100-0	Bead breaker cylinder exhaust valve barrel
317	B-004-160001-1	Self-locking nut M16*1.5	356	S-023-010401-6	Muffler
318	U-006-000001-2	Guide belt	357	S-010-010408-0	Straight union 1/4- Ø8
319	B-050-140000-0	Spring washer Ø14	358	CZ-298-050900-0	Nylon cover
320	B-055-160001-0	Snap ring Ø16	359	S-005-0200075-0	V-seal 20*28*7.5
321		Flat washer	228-361	CX-298-050500-0	Bead breaker cylinder cover assembly
231-322	CX-231-030000-0	Enlarge bead breaker arm U23110103	228-362	S-000-195265-0	O-seal Ø198*3.1
200-323	CX-200-040000-0	Bead breaker pin	363	S-005-200184-0	Y-seal D200*184*12
200-324	CX-200-050600-0	Bead breaker cylinder pull rod cover	228-364	C-298-050200-0	Bead breaker cylinder piston D200
325	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2	228-365	S-000-180500-0	O-seal Ø180*5
326	B-001-120001-0	Self-locking nut M12	228-366	C-298-051000-0	Threaded connection rod
327	B-040-083030-1	Flat washer Ø8*30*3	228-367	C-298-050300-0	Bead breaker cylinder barrel D200
328	B-050-080000-0	Spring washer Ø8	228-368	C-298-051100-0	Bead breaker cylinder rear cover
329	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8×20	200-370	C-200-070600-0	Bead breaker shovel protection cover
331	B-001-160001-0	Self-locking nut M16*1.75			

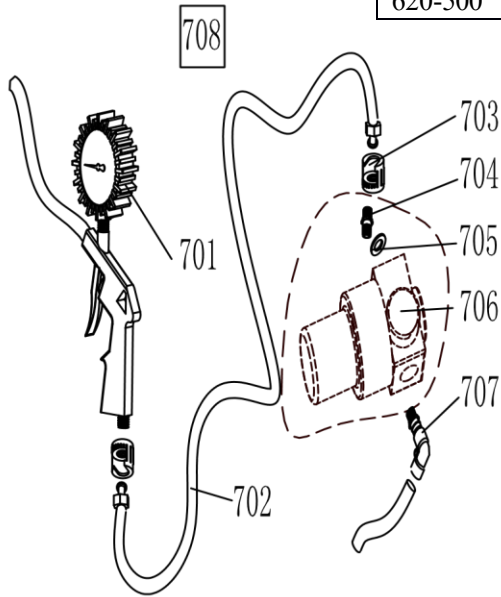
631-480



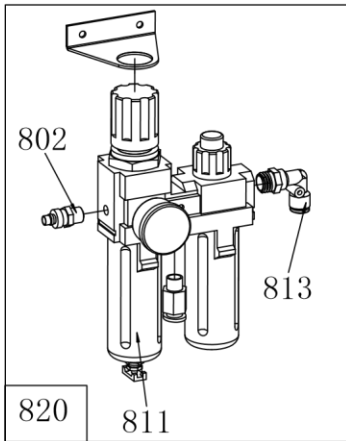
228-401	C-228-060400-0	Reverse switch pedal	429	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4
228-402	C-228-060300-0	5-way valve pedal(right)	430	B-024-040161-0	Cross-round head screw M4*16
228-404	C-228-060200-0	5-way valve pedal(left)	603-431	C-200-530000-1	Reverse switch handle
405	B-055-120001-0	Snap ring Ø12	432	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
406	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2	433	B-040-030000-1	Flat washer Ø3
407	B-024-040301-0	Cross head screw M4X30	434	B-017-030161-0	Cross head screw M3X18
408	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4	200-435	CX-200-060600-0	Pedal connection rod
409	B-001-040001-0	Self-locking nut M4	436	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
410	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	437	CX-200-060700-0	Pedal front shaft
411	B-040-081715-1	Flat washer Ø8*17*1.5	438	B-004-080001-0	Nut M8
200-412	C-200-061300-0	Cam connection rod	439	C-200-370000-0	Pedal twist spring
300-413	C-300-060100-0	Pedal support board	440	B-010-080501-0	Hex socket head bolt M8×50
200-414	C-200-380000-0	Pedal Spring	441	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8×20
200-415	C-200-061500-0	Cam	442	S-012-010806-0	Quick union 1/8- Ø 8
200-416	C-200-810000-0	Cam washer	443	S-012-010808-0	Quick union 1/8- Ø 8
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	445	S-016-010808-2	T-union1/8-2* Ø 8
418	B-040-061210-1	Complete inflating 5-way valve	603-449	C-200-060901-2	5-way valve (Aluminum alloy)
420	B-019-290121-0	Cross head self tapping screw 2.9×12	603-451	C-6603-061100-0	5-way valve cover(Aluminum alloy)
200-421	CX-200-060500-0	Cam cover	452	B-024-290-121-0	Cross head screw M4*12
423L	CW-110-660301-0	5-way valve (T-union,without rod) (Aluminum alloy)	453	S-023-010801-0	Muffler 1/8"
			200-455	CX-200-061200-0	5-way valve rod
200-424	C-200-061400-0	Reverse switch cover	200-456	C-200-061000-0	5-way valve rod spacer
425	B-004-040001-0	Nut M4	457	S-000-012400-0	O-seal 12*20*4
603-426	S-060-030000-0	Reverse switch	462	S-030-010806-0	Regulating valve
427	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	470L	CW-110-660302-0	Tilting 5-way valve,without rod (Aluminum alloy)
428	B-040-061210-1	Flat washer Ø 6×12×1	465	CZ-000-103150-0	Power supply cable
631-480		Complete 4-pedals assembly 631	616	CZ-000-205150-0	Motor line



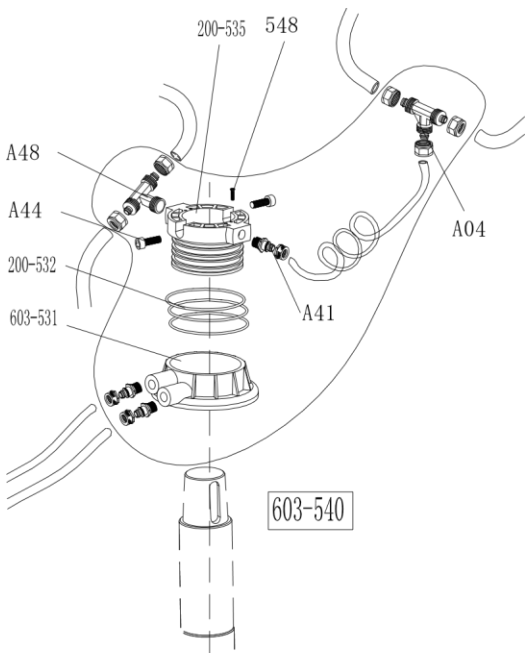
620-500		Combined gear box
---------	--	-------------------



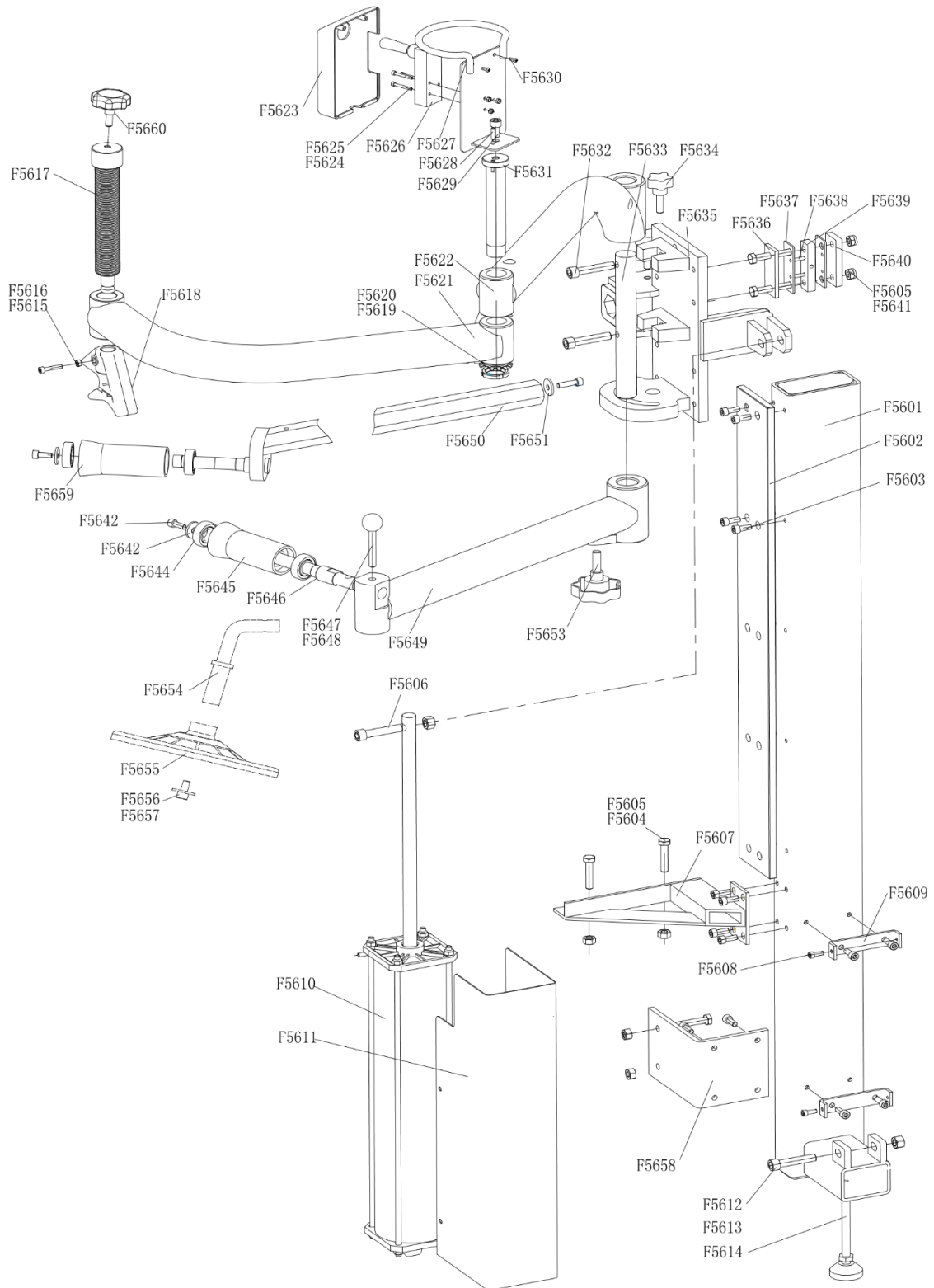
701	S-038-000100-0	Inflating gun indicator
702	CX-001-000002-0	Rubber connection hose
703	S-025-104008-0	Notch nut
704	S-011-010414-1	Straight union 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Flat washer Ø13
706	S-030-010400-2	Pressure adjust valve
707	S-012-010408-0	Quick union 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Complete inflating gun



802	S-025-000050-0	Quick spigot joint PM20
811	S-033-350000-0	Oil fog maker 3500
813	S-018-010408-0	Union 1/4-Ø8
820	CW-114-033000-0	Complete oil fog maker 3300

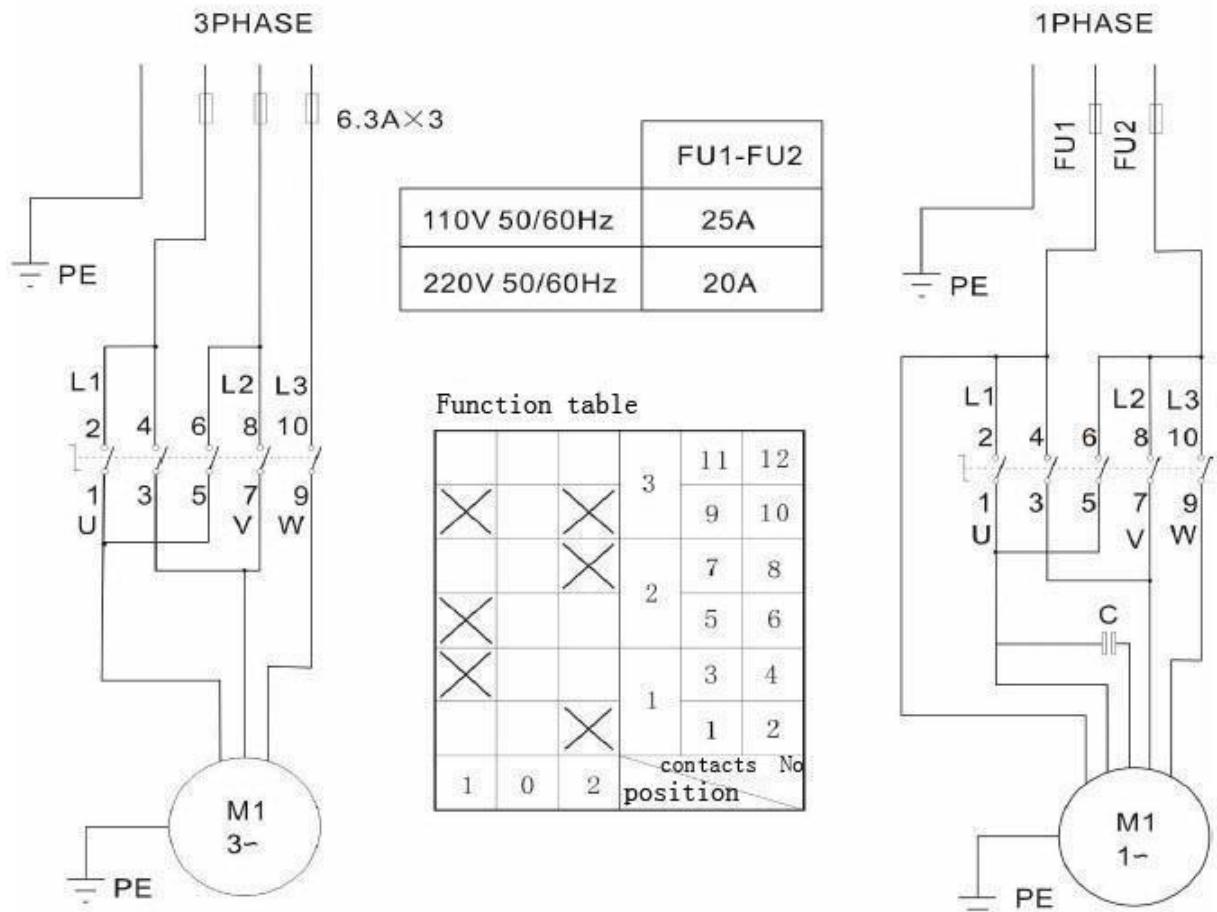


A04	S-015-000008-3	T-union 3* Ø 8
A44	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16
A48	S-017-010808-2	Quick T-union
603-531	C-200-430100-1	Rotating valve casing (Aluminum alloy)
200-532	S-000-059262-0	O-seal 59.9X2.62
200-535	CX-200-430200-0	Rotating valve mandrel
537	S-035-055080-0	Hose 5.5* Ø 8
A41	S-011-010808-0	Straight union 1/8-Ø8
548	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4X6
603-540	CW-106-020000-3	Complete Rotating valve (Aluminum alloy)

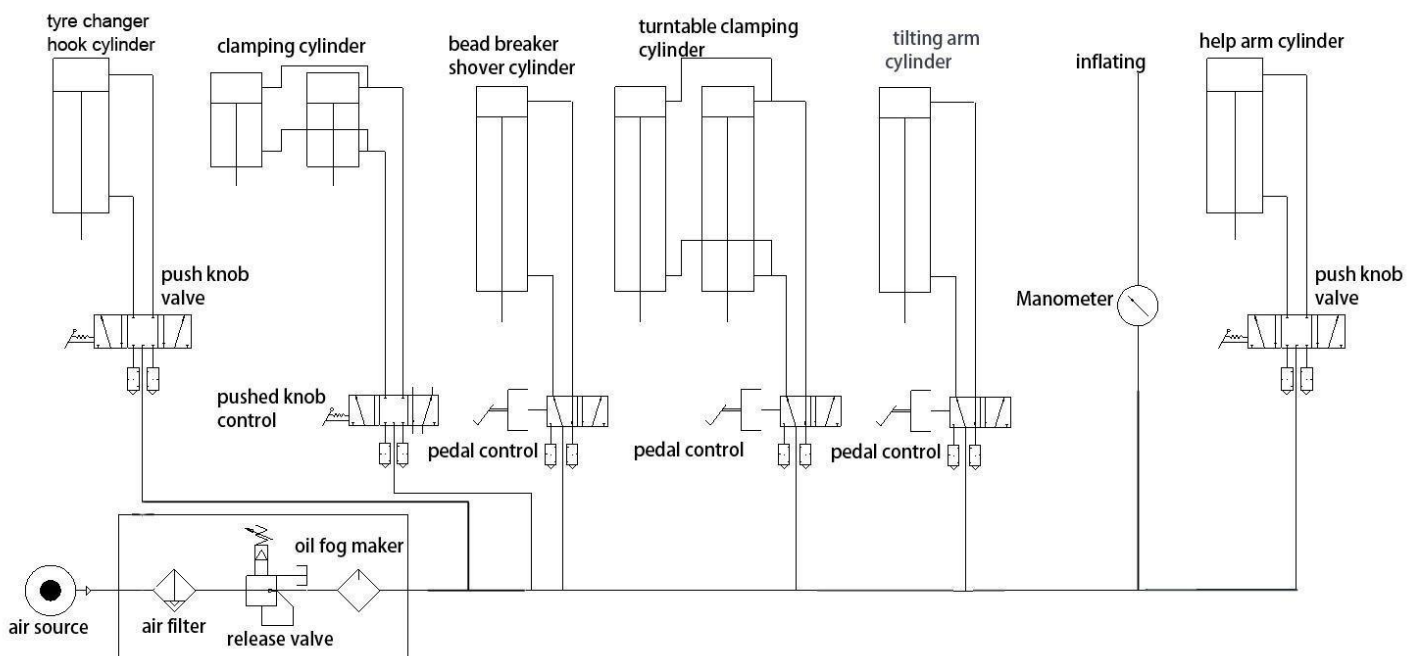


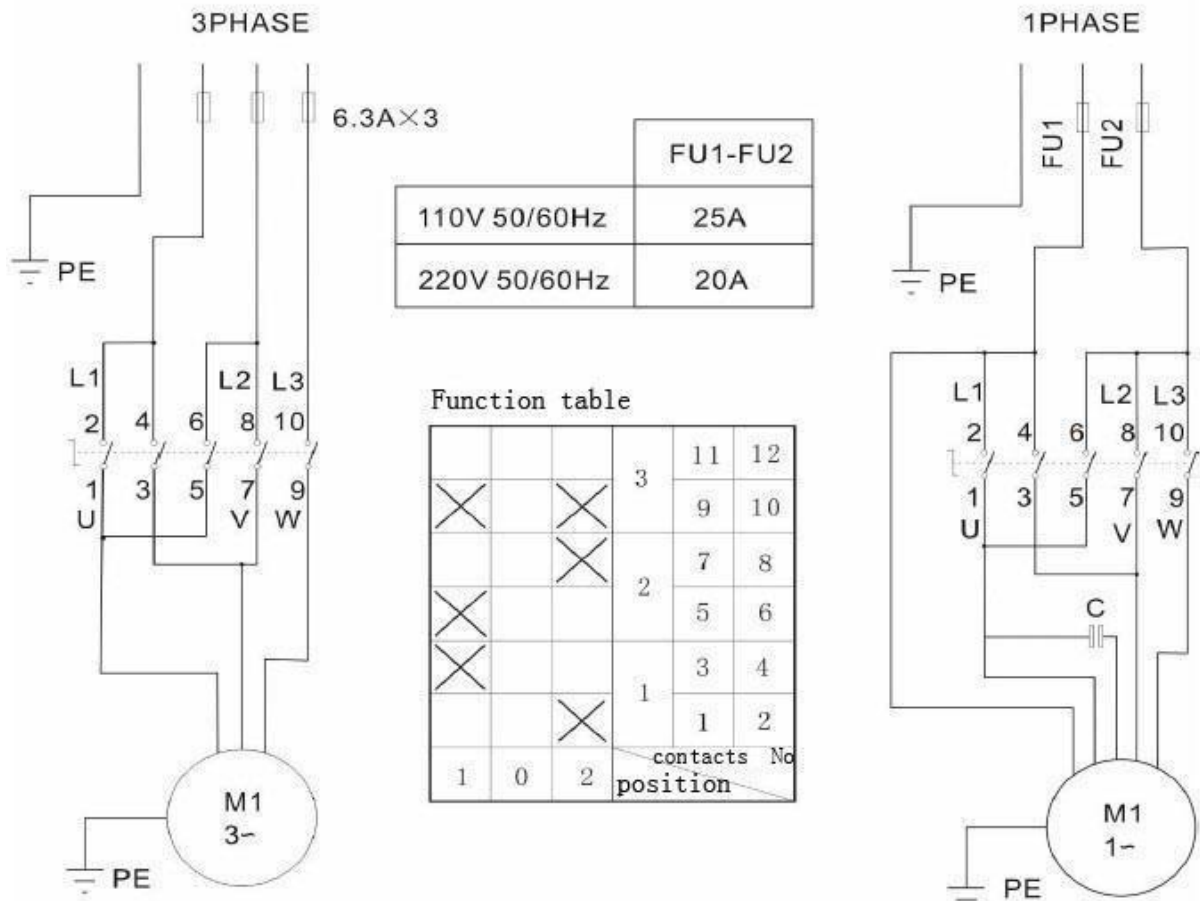
F5601	CX056-010000-0	Column assembly	F5631	CX-056-080000-0	Connecting pin
F5602	CX-007-020000-0	Guide rail	F5632	B-010-120551-0	Hex socket head screw M12*55
F5603	B-010-080251-0	Hex socket head screw M8*25	F5633	C-056-090000-0	Axle
F5604	B-001-100001-0	Locking nut M10	F5634	C-006-210000-0	Pentagon handle M10
F5605	B-014-100601-0	Hexagon bolt M10*60	F5635	CX-056-030000-0	Arm seat assembly
F5606	B-014-100601-0	Hexagon bolt M10*60	F5636	CX-007-040000-0	Abrasion inner tableting
F5607	CX-056-010500-0	Support assembly	F5637	CX-007-070000-0	Friction plate isolation block
F5608	B-024-060121-0	Cross round head M6*12	F5638	CZ-007-080000-0	Counter vane locating pin
F5609	CX-056-010700-0	Junction plate of cylinder cover	F5639	U-006-000001-2	Guidance tape
F5610	C-056-150000-0	Cylinder	F5640	CX-007-050000-0	Abrasion outer tableting
F5611	CX-056-100000-0	Cylinder cover	F5641	B-001-100001-0	Locking nut M10
F5612	B-010-121201-0	Hex socket head bolt M12*120	F5642	B-010-080201-0	Hex socket head screw M8*20
F5613	B-001-120001-0	Hex nut M12	F5643	B-040-082220-1	Gasket Ø8*22*2
F5614	C-056-170000-0	Supporting leg	F5644	S-040-006004-0	Bearing 6004-Z
F5615	B-001-060001-0	Hex nut M6	F5645	CZ-056-110000-0	Tire pressing cover
F5616	B-010-060301-0	Hex socket head bolt M6*30	F5646	CX-056-130000-0	Tire pressing spindle
F5617	C-056-140000-0	Tire pressing head spindle	F5647	C-206-120800-0	Bolt handle
F5618	C-008-090100-0	Tire pressing head (upper)	F5648	CX-206-120700-0	Bolt
F5619	B-045-000027-0	Lock washer	F5649	CX-056-050000-0	Tire lifting rod assembly
F5620	B-004-270001-1	Round nut M27	F5650	CX-6656-040000-0	Tire pressing rod assembly
F5621	CX-056-070000-0	Rotating arm assembly 2	F5651	B-040-083030-1	Big washer 8*30*3
F5622	CX-056-060000-0	Rotating arm assembly1	F5653	C-238-201501-0	Adjustable handle
F5623	C-007-181000-0	Control valve cover	F5654		Tire lifting roller assembly (optional)
F5624	B-017-040301-0	Cross sunk screw M4*30	F5655	C-005-100000-0	Tire lifting roller (optional)
F5625	B-004-040001-0	Nut M4	F5656	B-040-102020-1	Flat washer Ø10 (optional)
F5626	S-030-010818-0	Pushed knob valve	F5657	B-010-100251-0	Hex socket head screw M10*25 (optional)
F5627	CX-056-120000-0	Control panel assembly	F5658	CZ-056-010600-0	Connecting board
F5628	B-010-050101-0	Hex socket head screw M5*10	F5660	C-238-201501-0	Adjusting handle
F5629	B-010-100251-0	Hex socket head screw M10*25	F5806	CZ-056-180000-0	Tire pressing cover 2
F5630	B-024-040161-0	Cross round head screw M4*16			

20. Eldiagram



21. Pneumatikschema





Den ursprungliga bruksanvisningen på svenska



EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS
EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE
SAMSVARSERKLÄRING
EC-DECLARATION OF CONFORMITY

tyrelia.com

HITSAAJANTIE 1
FI-45130
KOUVOLA FINLAND

INTYGAR ATT KONSTRUKTION OCH TILLVERKNING AV DENNA PRODUKT
ÖVERENSSTÄMMER MED FÖLJANDE DIREKTIV¹ OCH STANDARDER (2) OCK ÄR
IDENTISK MED DEN PRODUKT SOM VARIT FÖREMÅL FÖR TYKONTROLL AV GODKÄNT
KONTROLLORGAN (3)

BEKREFTER AT KONSTRUKSJON OG PRODUKSJON AV DETTA PRODUKTET ER I
SAMSVAR MED FØLGENDE DIREKTIVER¹ OG STANDARDER (2) OG ER IDENTISK MEDE
DET PRODUCT SOM HAR VAERT UTSATT FØR TYPEPRØNING AV NOTIFIED BODY (3)

TODISTAA, ETTÄ TÄMÄN TUOTTEEN RAKENNE JA VALMISTUS OVAT SEURAAVIEN
DIREKTIIVIEN¹ JA STANDARDIEN (2) MUKAISIA JA YHDENMUKAINEN TUOTTEEN
KANSSA, JOKA ON ILMOITETUN TARKASTUSLAITOKSEN TYPPIHYVÄKSYMÄ (3)

DECLARES THAT DESIGN AND MANUFACTURING OF THIS PRODUCT COMPLIES
WITH THE FOLLOWING DIRECTIVES¹ STANDARDS (2) AND IS IDENTICAL TO THE PRODUCT
WHICH IS SUBJECT OF EC TYPE EXAMINISION BY NOTIFIED BODY (3)

⁽¹⁾DIRECTIVE 2006/42/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL

⁽²⁾ EN1493:2010 EN 60204-1/A1:2009

⁽³⁾ UDEM International Certification, Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No: 10, Çankaya – Ankara - Turkey

Certificate NO.: M.2021.206.C65380

Technical File Ref. NO: TF-C-AT1305745M

PRODUCT NAME:

Däckmaskin
Dekkmaskin
Rengaskone
Tyre Changer

ARTIKELNUMMER / ARTIKKELNUMMER / TUOTENUMERO / PRODUCT NUMBER:

ST-6056T / PL-6056T

Berliini 7.1.2026

Jukka Heiskanen



Geschäftsführer